



Jünck Brun Milchvieh GbR

Vertreten durch:
Michael und Kathrin Jünck

Referenzschreiben

Neben dem Einblick in unsere Landwirtschaft und den Alltag auf unseren Milchviehbetrieb, zeigen wir Ihnen eine zeitgemäße Milcherzeugung. 250 Kühe sind in einem modernen Boxenlaufstall untergebracht und bewegen sich frei zwischen Liege- und Fressbereichen. Mit dem Ertrag aus 150 Hektar Land werden unsere Kühe gefüttert.

Für unsere Besucher sorgt unser gemütliches Gästehaus und der Garten mit selbstgebackenem Brot, Käse und Wurstaufschnitt aus der Region, Fruchtaufstriche, Kuchen und viele weitere kleine Leckereien für das leibliche Wohl.

Eine effiziente Energienutzung hilft dabei, den Energieverbrauch und den Ressourceneinsatz zu reduzieren.

Wir betreiben seit 2003 eine Photovoltaikanlage (411 kW) und seit 2013 eine 75-kW-Biogasanlage. Diese wird mit Gülle unseres Hofes „gefüttert“ und im Biogasfermenter fermentiert. Das Methangas steigt aus der Gülle auf und wird in der Gasblase aufgefangen, dann entnommen und im Blockheizkraftwerk (BHKW) verstromt. Als Nebenprodukt fällt hier wiederum die Motorwärme an, die in Form von Abwärme sowohl zur Heizung des Fermenters als auch zur Beheizung des Wohnhauses verwendet wird.

Aufgrund des enormen Eigenstromverbrauchs sind wir Anfang 2017 auf die Firma eSaver GmbH aufmerksam geworden, die eSaver Technologie war uns bisher noch nicht bekannt. Im August 2017 wurde die Stromsparanlage in Betrieb genommen und mit großer Begeisterung konnten wir feststellen, dass durchschnittlich 14 % des Gesamtverbrauches p.a. eingespart werden. Zusätzlich werden durch diese Maßnahme 2,7 Tonnen CO₂ Emission reduziert.

Um auch anderen Unternehmen unsere Erfahrungen mit dem eSaver® zugänglich zu machen, haben wir uns entschlossen, der eSaver GmbH in NRW als Referenzkunde zur Verfügung zu stehen.

Velen, 13.08.2019

Herr Michael Jünck - Jünck Brun Milchvieh